



## Dresse-meules diamanté Cylindrique, Poids du diamant: 0,4ct



### Données de commande

N° commande	599700 0,4
GTIN	9003172494586
Classe d'article	53Y

### Description

#### Exécution:

Outil standard pour toutes les machines équipées d'une fixation appropriée. Les dresseurs sont **jetables**: ils doivent être remplacés lorsqu'ils ont atteint leur limite d'usure (inversion dans la monture impossible). Dresse-meules diamantés **monograin** jetables.

#### Utilisation:

Pour le dressage et le réaffûtage précis de meules afin d'établir ou de rétablir un état défini de l'outil de meulage (concentricité et planéité, profil de meule, structure de surface, comportement d'affûtage). Pour fabrication à l'unité et en séries, assurer une lubrification suffisante. Des rapports de serrage courts (longueur libre < 2xD) évitent les problèmes de vibrations. Pour les profils de meules droits, **légèrement concaves et convexes** pour la rectification cylindrique extérieure, plane, **cylindrique intérieure et sans centre**. Veiller impérativement à une position de montage correspondante (inclinaison de 3 à 15° par rapport au centre de la meule pour les deux sens d'axe). Pour une usure uniforme du dresse-meules, le tourner régulièrement de 90° dans le support.

### Description technique

Pour dimensions de meule	Ø125×30–Ø250×15 mm
Poids du diamant	0,4 ct
Longueur totale L	80 mm
Type de dresse-meules	Monograin
Ø tête D <sub>1</sub>	8 mm
Abréviation de l'abrasif	D
Type de produit	Dresse-meules

