

**Garant****TNGA 160408, BU7220, Type d'arête de coupe: G****Données de commande**

N° commande	255457 G
GTIN	4045197895424
Classe d'article	21H

**Description****Exécution:**

3 dents.

**Description:**

Nouvelle nuance CBN combinant de manière équilibrée résistance à l'usure et résistance à la rupture pour une utilisation universelle dans l'acier trempé jusqu'à 67 HRC en association avec une version spéciale. Pour une utilisation tant en coupe continue qu'en coupe légèrement et fortement intermittente.

Nuance: BU7220

Type d'arête de coupe: G

Prof. coupe  $a_p$ : 0,05 - 0,2 mm

Avance f: 0,05 - 0,15 mm/tr

Vitesse de coupe  $v_c$  Application principale: 90 - 140 m/min**Description technique**

Rayon d'angle	0,8 mm
Avance f	0,05 - 0,15 mm/tr
Vitesse de coupe $v_c$ Application principale	90 - 140 m/min

Condition de coupe	Légèrement intermittente
Condition de coupe	Fortement intermittente
Condition de coupe	Continue
Prof. coupe $a_p$	0,05 - 0,2 mm
Type d'outils	CBN
Type d'arête de coupe	G
Nuance	BU7220
Classement finition/ébauche	Ebauche-Finition
Code ISO plaquette	TNGA 160408
Nombre de changements/dents	3
Attribut des noms de produit	BU7220
Type de produit	Plaquette pour tournage

### Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Acier < 55 HRC	adaptée		
Acier < 60 HRC	adaptée		
Acier < 67 HRC	adaptée		
Continue	adaptée		
Irrégulière	adaptée		
Interrompue	adaptée		
à sec	adaptée		