

Garant**CNGA 120416, BU7220, Type d'arête de coupe: G****Données de commande**

N° commande	255421 G
GTIN	4045197895257
Classe d'article	21H

Description**Exécution:**

2 dents.

Description:

Nouvelle nuance CBN combinant de manière équilibrée résistance à l'usure et résistance à la rupture pour une utilisation universelle dans l'acier trempé jusqu'à 67 HRC en association avec une version spéciale. Pour une utilisation tant en coupe continue qu'en coupe légèrement et fortement intermittente.

Rayon d'angle: 1,6 mm

Nuance: BU7220

Prof. coupe a_p : 0,05 - 0,2 mm

Avance f: 0,05 - 0,15 mm/tr

Vitesse de coupe v_c Application principale: 90 - 140 m/min

Type d'arête de coupe: G

Description technique

Type d'arête de coupe	G
Vitesse de coupe v_c Application principale	90 - 140 m/min

Avance f	0,05 - 0,15 mm/tr
Classement finition/ébauche	Ebauche-Finition
Rayon d'angle	1,6 mm
Prof. coupe a_p	0,05 - 0,2 mm
Condition de coupe	Fortement intermittente
Condition de coupe	Continue
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Nuance	BU7220
Type d'outils	CBN
Code ISO plaquette	CNGA 120416
Nombre de changements/dents	2
Attribut des noms de produit	BU7220
Type de produit	Plaquette pour tournage

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Acier < 55 HRC	adaptée		
Acier < 60 HRC	adaptée		
Acier < 67 HRC	adaptée		
Continue	adaptée		
Irrégulière	adaptée		
Interrompue	adaptée		
à sec	adaptée		