

CNGA 120408, BU7220, Type d'arête de coupe: G



Données de commande

N° commande	255412 G	
GTIN	4045197895233	
Classe d'article	21H	

Description

Exécution:

2 dents.

Description:

Nouvelle nuance CBN combinant de manière équilibrée résistance à l'usure et résistance à la rupture pour une utilisation universelle dans l'acier trempé jusqu'à 67 HRC en association avec une version spéciale. Pour une utilisation tant en coupe continue qu'en coupe légèrement et fortement intermittente.

Rayon d'angle: 0,8 mm

Nuance: BU7220

Prof. coupe a_p: 0,05 - 0,2 mm Avance f: 0,05 - 0,15 mm/tr

Vitesse de coupe v_c Application principale: 90 - 140 m/min

Type d'arête de coupe: G

Description technique

Type d'outils	CBN	
Classement finition/ébauche	Ebauche-Finition	



Rayon d'angle	0,8 mm		
Prof. coupe a _p	0,05 - 0,2 mm		
Type d'arête de coupe	G		
Avance f	0,05 - 0,15 mm/tr		
Condition de coupe	Fortement intermittente		
Condition de coupe	Continue		
Condition de coupe	Légèrement intermittente		
Vitesse de coupe v _c Application principale	90 - 140 m/min		
Nuance	BU7220		
Code ISO plaquette	CNGA 120408		
Nombre de changements/dents	2		
Attribut des noms de produit	BU7220		
Type de produit	Plaquette pour tournage		

Données utilisateur

	Adéquation	\mathbf{V}_{c}	Code ISO
Acier < 55 HRC	adaptée		
Acier < 60 HRC	adaptée		
Acier < 67 HRC	adaptée		
Continue	adaptée		
Irrégulière	adaptée		
Interrompue	adaptée		
à sec	adaptée		