

Garant**CCGW 120408, BU7220, Type d'arête de coupe: G****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 265424 G |
| GTIN | 4045197895578 |
| Classe d'article | 21H |

Description**Exécution:**

2 dents.

Rayon d'angle: 0,8 mm

Nuance: BU7220

Prof. coupe a_p : 0,03 - 0,12 mm

Avance f: 0,04 - 0,12 mm/tr

Vitesse de coupe v_c Application principale: 120 - 160 m/min

Type d'arête de coupe: G

Description technique

| | |
|-------------------|-------------------|
| Avance f | 0,04 - 0,12 mm/tr |
| Prof. coupe a_p | 0,03 - 0,12 mm |
| Rayon d'angle | 0,8 mm |
| Nuance | BU7220 |
| Type d'outils | CBN |

| | |
|---|--------------------------|
| Vitesse de coupe v_c Application principale | 120 - 160 m/min |
| Type d'arête de coupe | G |
| Condition de coupe | Fortement intermittente |
| Condition de coupe | Continue |
| Condition de coupe | Légèrement intermittente |
| Classement finition/ébauche | Ebauche-Finition |
| Code ISO plaquette | CCGW 120408 |
| Nombre de changements/dents | 2 |
| Attribut des noms de produit | BU7220 |
| Type de produit | Plaquette pour tournage |

Données utilisateur

| | Adéquation | V_c | Code ISO |
|----------------|------------|-------|----------|
| Acier < 55 HRC | adaptée | | |
| Acier < 60 HRC | adaptée | | |
| Acier < 67 HRC | adaptée | | |
| Continue | adaptée | | |
| Irrégulière | adaptée | | |
| Interrompue | adaptée | | |
| à sec | adaptée | | |