

VCGW 110304, BU7220, Type d'arête de coupe: G



Données de commande

N° commande	265475 G		
GTIN	4045197895745		
Classe d'article	21H		

Description

Exécution:

2 dents.

Nuance: BU7220

Type d'arête de coupe: G Prof. coupe a_p: 0,03 - 0,12 mm Avance f: 0,04 - 0,12 mm/tr

Vitesse de coupe v_c Application principale: 120 - 160 m/min

Description technique

Nuance	BU7220		
Type d'outils	CBN		
Prof. coupe a _p	0,03 - 0,12 mm		
Classement finition/ébauche	Ebauche-Finition		
Avance f	0,04 - 0,12 mm/tr		
Rayon d'angle	0,4 mm		



Condition de coupe	Légèrement intermittente		
Condition de coupe	Fortement intermittente		
Condition de coupe	Continue		
Type d'arête de coupe	G		
Vitesse de coupe v _c Application principale	120 - 160 m/min		
Code ISO plaquette	VCGW 110304		
Nombre de changements/dents	2		
Attribut des noms de produit	BU7220		
Type de produit	Plaquette pour tournage		

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Acier < 55 HRC	adaptée		
Acier < 60 HRC	adaptée		
Acier < 67 HRC	adaptée		
Continue	adaptée		
Irrégulière	adaptée		
Interrompue	adaptée		
à sec	adaptée		