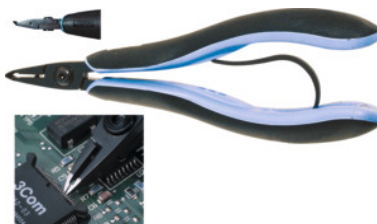




## «Micro Tip Cutter», PC, Longueur totale: 144 mm



### Données de commande

N° commande	726080 144
GTIN	7314150113545
Classe d'article	73M

### Description

#### Exécution:

Forme étroite, taillants rectifiés avec précision, trempés par induction (63 – 65 HRC). Surface noire pour réduire les réflexions. Articulation filetée de précision réglable pour un frottement minimum et un positionnement axial optimal des tranchants. Gaine **bimatière**, ergonomique **ESD**.

Pointes très fines, avec vis de butée. Spécialement conçues pour des interstices très étroits (min. 0,1 mm) entre des composants électroniques.

Le ressort d'ouverture breveté réduit la résistance lors de la fermeture de la pince. La force est ainsi concentrée sur la coupe.

#### Matière(s):

Acier pour roulements à billes hautes performances, forgé, bruni.

Matériau: Acier pour roulements à billes hautes performances

Longueur de tête L<sub>1</sub>: 17,4 mm

Largeur tête: 10,6 mm

Capacité de coupe: fil de cuivre jusqu'à Ø: 0,1 - 0,65 mm

### Description technique

Largeur tête	10,6 mm
Capacité de coupe: fil de cuivre jusqu'à Ø	0,1 - 0,65 mm
Longueur de tête L <sub>1</sub>	17,4 mm
Longueur totale	144 mm

Isolation électrique	ZED/ESD
Taillants biseautés	petit chanfrein PC
Matériau	Acier pour roulements à billes hautes performances
Poignée	Gaine bimatière
Procédé de fabrication	Taillants trempés par induction (63 – 65 HRC)
Surface	noire et brunie
Attribut des noms de produit	PC
Avec ressort d'ouverture	oui
Articulation fileté de précision réglable	oui