

**Garant****Taraud machine GARANT Master Tap HSS-E-PM extra long Type C 6HX, AlTiX, M: M5****Données de commande**

N° commande	134680 M5
GTIN	4045197901224
Classe d'article	111

**Description****Exécution:**

**Taraud universel**, conçu pour une utilisation dans un vaste éventail de matériaux et offrant une sécurité de processus élevée.

- **Nuance de coupe HSS-E-PM pour une résistance à l'usure maximum.**
- **Coefficients de frottement réduits grâce au nouveau revêtement hautes performances.**
- **Géométrie spéciale pour une évacuation optimale des copeaux.**

Avec queue extra longue. **Queue suivant DIN 371.**

**Avantage(s):**

Idéal pour le taraudage de pièces d'accès difficile.

**Description technique**

Nombre de dents Z	3
Filetage Ø	5 mm
Norme	Norme usine
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Nombre de goujures	3
Type d'outils	HSS E PM
Longueur totale L	160 mm
Ø perçage	4,2 mm
Type de filetage	M
Pas de filetage	0,8 mm

Ø queue D <sub>s</sub>	6 mm
Profondeur de filetage	12,5 mm
Taille de filetage	M5
Carré corps □	4,9 mm
Revêtement	AlTiX
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Angle d'hélice	40 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2,5×D pour les trous borgnes
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Vert
Série	Master Tap
Type de produit	Taraud

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	24 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	28 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	16 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	24 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	24 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	20 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	10 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	8 m/min	M

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	6 m/min	M
Fonte GG(G)	adaptée	16 m/min	K
CuZn	adaptée	16 m/min	N
Uni	adaptée		
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		