

Garant**Taraud machine GARANT Master Tap HSS-E-PM, AlTiX, UNF: 1/4-28****Données de commande**

N° commande	133410 1/4-28
GTIN	4045197901835
Classe d'article	111

Description**Exécution:**

Taraud universel GARANT Master Tap, conçu pour une utilisation dans un vaste éventail de matériaux et offrant une sécurité de processus élevée.

- **Taraud HSS-E-PM pour une résistance à l'usure maximum.**
- **Coefficients de frottement réduits grâce au nouveau revêtement hautes performances.**
- **Géométrie spéciale pour une évacuation optimale des copeaux.**

Utilisation:

Pour filetages à pas fin standard UNF ASME – B1.1.

Type de filetage: UNF

Type d'outils: HSS E PM

Norme: DIN 371

Filets au pouce: 28

Filetage Ø: 6,35 mm

Longueur totale L: 80 mm

Ø queue D_s: 7 mm

Carré corps □: 5,5 mm

Ø perçage: 5,5 mm

Description technique

Pas de filetage	0,907 mm
Longueur totale L	80 mm
Carré corps □	5,5 mm
Ø queue D _s	7 mm
Type d'outils	HSS E PM

Norme	DIN 371
Type de filetage	UNF
Nombre de goujures	3
Profondeur de filetage	19,05 mm
Ø perçage	5,5 mm
Filets au pouce	28
Nombre de dents Z	3
Taille de filetage	1/4-28 UNF
Filetage Ø	6,35 mm
Série	Master Tap
Revêtement	AlTiX
Angle de flanc	60 degré
Classe de tolérance	2BX
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Taraud

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	30 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	35 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	20 m/min	N

Acier < 500 N/mm ²	adaptée	30 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	30 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	25 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	12 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	8 m/min	M
Fonte GG(G)	adaptée	20 m/min	K
CuZn	adaptée	20 m/min	N
Uni	adaptée		
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		