

Garant**Taraud machine GARANT Master Tap Filetage à gauche, ALTiX, MF-LH: 20X1,5****Données de commande**

N° commande	137190 20X1,5
GTIN	4045197901446
Classe d'article	111

Description**Exécution:**

Taraud universel, conçu pour une utilisation dans un vaste éventail de matériaux et offrant une sécurité de processus élevée.

- **Nuance de coupe HSS-E-PM pour une résistance à l'usure maximum.**
- **Coefficients de frottement réduits grâce au nouveau revêtement hautes performances.**
- **Géométrie spéciale pour une évacuation optimale des copeaux.**

Type de filetage: MF-LH

Type d'outils: HSS E PM

Norme: DIN 374

Classe de tolérance: ISO 2X 6HX

Pas de filetage: 1,5 mm

Longueur totale L: 125 mm

Ø queue D_s: 16 mm

Carré corps □: 12 mm

Ø perçage: 18,5 mm

Description technique

Ø perçage	18,5 mm
Ø queue D _s	16 mm
Carré corps □	12 mm
Longueur totale L	125 mm
Type d'outils	HSS E PM
Profondeur de filetage	50 mm

Taille de filetage	M20×1,5 LH
Norme	DIN 374
Nombre de goujures	4
Type de filetage	MF-LH
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Filetage Ø	20 mm
Nombre de dents Z	4
Pas de filetage	1,5 mm
Revêtement	AlTiX
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Angle d'hélice	40 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2,5×D pour les trous borgnes
Sens de la coupe	à gauche
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	vert
Série	Master Tap
Type de produit	Taraud

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	30 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	35 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	20 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	30 m/min	P

Acier < 750 N/mm ²	adaptée	30 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	25 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	12 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	8 m/min	M
Fonte GG(G)	adaptée	20 m/min	K
CuZn	adaptée	20 m/min	N
Uni	adaptée		
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		