

**Garant****Taraud machine GARANT Master Tap HSS-E-PM extra long Type C 6HX, AlTiX, M: M20****Données de commande**

N° commande	134680 M20
GTIN	4045197901293
Classe d'article	111

**Description****Exécution:**

**Taraud universel**, conçu pour une utilisation dans un vaste éventail de matériaux et offrant une sécurité de processus élevée.

- **Nuance de coupe HSS-E-PM pour une résistance à l'usure maximum.**
- **Coefficients de frottement réduits grâce au nouveau revêtement hautes performances.**
- **Géométrie spéciale pour une évacuation optimale des copeaux.**

Avec queue extra longue. **Queue suivant DIN 376.**

**Avantage(s):**

Idéal pour le taraudage de pièces d'accès difficile.

**Description technique**

Profondeur de filetage	50 mm
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Taille de filetage	M20
Pas de filetage	2,5 mm
Nombre de goujures	3
Type de filetage	M
Longueur totale L	200 mm
Type d'outils	HSS E PM
Nombre de dents Z	3
Ø perçage	17,5 mm

Ø queue D <sub>s</sub>	16 mm
Filetage Ø	20 mm
Norme	Norme usine
Carré corps □	12 mm
Revêtement	AlTiX
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Angle d'hélice	40 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2,5×D pour les trous borgnes
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Vert
Série	Master Tap
Type de produit	Taraud

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	24 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	28 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	16 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	24 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	24 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	20 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	10 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	8 m/min	M

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	6 m/min	M
Fonte GG(G)	adaptée	16 m/min	K
CuZn	adaptée	16 m/min	N
Uni	adaptée		
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		