

**Garant****Taraud machine GARANT Master Tap HSS-E-PM Type E 6HX, ALTiX, M: M24****Données de commande**

N° commande	136152 M24
GTIN	4045197900302
Classe d'article	111

**Description****Exécution:**

**Taraud universel**, conçu pour une utilisation dans un vaste éventail de matériaux et offrant une sécurité de processus élevée.

- **Nuance de coupe HSS-E-PM pour une résistance à l'usure maximum.**
- **Coefficients de frottement réduits grâce au nouveau revêtement hautes performances.**
- **Géométrie spéciale pour une évacuation optimale des copeaux.**

**Type E** (entrée sur 1,5-2 filets)

Type de filetage: M

Type d'outils: HSS E PM

Norme: DIN 376

Classe de tolérance: ISO 2X 6HX

Pas de filetage: 3 mm

Longueur totale L: 160 mm

Ø queue D<sub>s</sub>: 18 mm

Carré corps □: 14,5 mm

Ø perçage: 21 mm

**Description technique**

Pas de filetage	3 mm
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Ø perçage	21 mm
Filetage Ø	24 mm
Norme	DIN 376
Type d'outils	HSS E PM

Ø queue D <sub>s</sub>	18 mm
Profondeur de filetage	60 mm
Nombre de goujures	4
Longueur totale L	160 mm
Carré corps □	14,5 mm
Nombre de dents Z	4
Type de filetage	M
Taille de filetage	M24
Revêtement	AlTiX
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	E
Angle d'hélice	40 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2,5×D pour les trous borgnes
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Vert
Série	Master Tap
Type de produit	Taraud

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	22 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	25 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	15 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	22 m/min	P

Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	22 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	18 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	8 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	7 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	6 m/min	M
Fonte GG(G)	adaptée	15 m/min	K
CuZn	adaptée	15 m/min	N
Uni	adaptée		
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		