

**Garant****Foret hélicoïdal extra long HSS FS, non revêtu, Ø DC h8 × longueur totale L: 5X245mm****Données de commande**

N° commande	116240 5X245
GTIN	4045197028723
Classe d'article	11B

**Description****Exécution:**

Avec affûtage de pointe précis.

Ame particulièrement renforcée sans conicité. Goujures non revêtues, listels nitrurés.

Avec amincissement type C.

**Avantage(s):**

**Forets spéciaux longs. Pour perçages particulièrement profonds.** Bonne évacuation des copeaux grâce aux goujures hélicoïdales; déburrage moins fréquent notamment pour les perçages profonds.

**Recommandation(s):****Profondeur de perçage maximale:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Remarque(s):**

Forets à centrer CN adaptés 112120, 112140 et 112170 avec **angle de pointe de 142°** pour une plus grande sécurité de processus

**Description technique**

Nombre de dents Z	2
Avance f dans l'acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm/tr
Ø nom. D <sub>c</sub>	5 mm
Longueur des goujures L <sub>c</sub>	170 mm
Tolérance Ø nominal	h8
Ø queue D <sub>s</sub>	5 mm

Longueur totale L	245 mm
Norme	DIN 1869
Profondeur de perçage maximale recommandée L <sub>2</sub>	162,5 mm
Angle de pointe	130 degré
Queue	Queue cylindrique
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	HSS
Type	FS
Angle d'hélice	38 degré
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Forets hélicoïdaux

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée	50 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	32 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	28 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	21 m/min	P
Fonte GG(G)	adaptée	18 m/min	K
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		