

Garant

Foret hélicoïdal extra long HSS-E FS, TiAlN, Ø DC h8 × longueur totale L: 10,2X340mm



Données de commande

| | |
|------------------|-----------------|
| N° commande | 116280 10,2X340 |
| GTIN | 4045197029317 |
| Classe d'article | 11B |

Description

Exécution:

Avec amincissement type C.

Avantage(s):

Particulièrement adaptés au perçage dans des conditions difficiles, p. ex. en cas de refroidissement insuffisant des arêtes dû à une mauvaise évacuation des copeaux.

Recommandation(s):

Profondeur de perçage maximale:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Remarque(s):

Forets à centrer CN adaptés 112120, 112140 et 112170 avec **angle de pointe de 142°** pour une plus grande sécurité de processus

Description technique

| | |
|---|-----------|
| Longueur des goujures L_c | 235 mm |
| Ø nom. D_c | 10,2 mm |
| Nombre de dents Z | 2 |
| Avance f dans l'acier < 750 N/mm ² | 0,1 mm/tr |
| Tolérance Ø nominal | h8 |
| Ø queue D_s | 10,2 mm |
| Longueur totale L | 340 mm |
| Norme | DIN 1869 |

| | |
|---|--------------------|
| Profondeur de perçage maximale recommandée L ₂ | 219,7 mm |
| Angle de pointe | 135 degré |
| Queue | Queue cylindrique |
| Revêtement | TiAlN |
| Type d'outils | HSS E |
| Type | FS |
| Angle d'hélice | 38 degré |
| Arrosage interne | non |
| Bague de couleur | Sans |
| Type de produit | Forets hélicoïdaux |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|-------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu Plastiques | moyennement adaptée | 60 m/min | N |
| Alu > 10% Si | moyennement adaptée | 38 m/min | N |
| Acier < 500 N/mm ² | adaptée | 38 m/min | P |
| Acier < 750 N/mm ² | adaptée | 28 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | 22 m/min | P |
| Huile | adaptée | | |
| av. arrosage max. | adaptée | | |