

**Garant****Foret hélicoïdal extra long HSS FS, non revêtu, Ø DC h8 × longueur totale L: 9,5X320mm****Données de commande**

|                  |                |
|------------------|----------------|
| N° commande      | 116240 9,5X320 |
| GTIN             | 4045197028921  |
| Classe d'article | 11B            |

**Description****Exécution:**

Avec affûtage de pointe précis.

Ame particulièrement renforcée sans conicité. Goujures non revêtues, listels nitrurés.

Avec amincissement type C.

**Avantage(s):**

**Forets spéciaux longs. Pour perçages particulièrement profonds.** Bonne évacuation des copeaux grâce aux goujures hélicoïdales; déburrage moins fréquent notamment pour les perçages profonds.

**Recommandation(s):****Profondeur de perçage maximale:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Remarque(s):**

Forets à centrer CN adaptés 112120, 112140 et 112170 avec **angle de pointe de 142°** pour une plus grande sécurité de processus

**Description technique**

|   |           |
|---|-----------|
| Nombre de dents Z                             | 2         |
| Longueur des goujures $L_c$                   | 220 mm    |
| Avance f dans l'acier < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,1 mm/tr |
| Ø nom. $D_c$                                  | 9,5 mm    |
| Tolérance Ø nominal                           | h8        |
| Ø queue $D_s$                                 | 9,5 mm    |

|   |                    |
|---|--------------------|
| Longueur totale L   | 320 mm             |
| Norme   | DIN 1869           |
| Profondeur de perçage maximale recommandée L <sub>2</sub> | 205,8 mm           |
| Angle de pointe   | 130 degré          |
| Queue   | Queue cylindrique  |
| Revêtement  | non revêtu         |
| Type d'outils   | HSS                |
| Type  | FS                 |
| Angle d'hélice  | 38 degré           |
| Arrosage interne  | non                |
| Bague de couleur  | Sans               |
| Type de produit   | Forets hélicoïdaux |

### Données utilisateur

|                               | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|-------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu Plastiques                | moyennement adaptée | 50 m/min       | N        |
| Alu (à copeaux courts)        | moyennement adaptée | 32 m/min       | N        |
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 28 m/min       | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 21 m/min       | P        |
| Fonte GG(G)                   | adaptée             | 18 m/min       | K        |
| Huile                         | adaptée             |                |          |
| av. arrosage max.             | adaptée             |                |          |