

Garant**Foret hélicoïdal extra long HSS-E N, TiAlN, Ø DC h8 × longueur totale L:
3X150mm****Données de commande**

N° commande	116285 3X150
GTIN	4045197326850
Classe d'article	11B

Description**Exécution:**

Revêtement TiAlN et anti-collage. Avantages: usure réduite et faible tendance aux micro-soudures.

Avec amincissement type C.

Avantage(s):

Longueur d'hélice suivant DIN 340. Pour aciers traités à haute résistance, **aussi pour le TOOLOX.**

Recommandation(s):**Profondeur de perçage maximale:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Remarque(s):

Forets à centrer CN adaptés 112103, 112110 et 112160 avec **angle de pointe de 120°** pour une plus grande sécurité de processus

Description technique

Nombre de dents Z	2
Ø nom. D_c	3 mm
Longueur des goujures L_c	66 mm
Avance f dans l'acier < 750 N/mm ²	0,05 mm/tr
Tolérance Ø nominal	h8
Ø queue D_s	3 mm
Longueur totale L	150 mm
Norme	DIN 1869

Profondeur de perçage maximale recommandée L ₂	61,5 mm
Angle de pointe	118 degré
Queue	Queue cylindrique
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	HSS E
Type	N
Angle d'hélice	38 degré
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Rouge
Type de produit	Forets hélicoïdaux

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Acier < 500 N/mm ²	moyennement adaptée	38 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	28 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	22 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	7 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	5 m/min	P
TOOLOX 33	adaptée	10 m/min	H
TOOLOX 44	adaptée	8 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	moyennement adaptée	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	moyennement adaptée	5 m/min	M
CuZn	moyennement adaptée	70 m/min	N
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		