

**Garant**
**Foret hélicoïdal extra long HSS-E N, TiAlN, Ø DC h8 × longueur totale L: 4X175mm**

**Données de commande**

N° commande	116285 4X175
GTIN	4045197326867
Classe d'article	11B

**Description**
**Exécution:**

Revêtement TiAlN et anti-collage. Avantages: usure réduite et faible tendance aux micro-soudures.

Avec amincissement type C.

**Avantage(s):**

Longueur d'hélice suivant DIN 340. Pour aciers traités à haute résistance, **aussi pour le TOOLOX.**

**Recommandation(s):**
**Profondeur de perçage maximale:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Remarque(s):**

Forets à centrer CN adaptés 112103, 112110 et 112160 avec **angle de pointe de 120°** pour une plus grande sécurité de processus

**Description technique**

Ø nom. $D_c$	4 mm
Avance f dans l'acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm/tr
Nombre de dents Z	2
Longueur des goujures $L_c$	78 mm
Tolérance Ø nominal	h8
Ø queue $D_s$	4 mm
Longueur totale L	175 mm
Norme	DIN 1869

Profondeur de perçage maximale recommandée L <sub>2</sub>	72 mm
Angle de pointe	118 degré
Queue	Queue cylindrique
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	HSS E
Type	N
Angle d'hélice	38 degré
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Rouge
Type de produit	Forets hélicoïdaux

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	38 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	28 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	22 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	7 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	5 m/min	P
TOOLOX 33	adaptée	10 m/min	H
TOOLOX 44	adaptée	8 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	5 m/min	M
CuZn	moyennement adaptée	70 m/min	N
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		