

Garant**Mini-fraise carbure monobloc, AlCrN, Ø e8 DC: 8mm****Données de commande**

N° commande	GG1264 8
GTIN	4045197907073
Classe d'article	GGN

Description**Exécution:**

Queue similaire **DIN 6535 HB**. Revêtement perfectionné pour l'utilisation universelle dans l'acier et la fonte.

Comme 202264.

Description technique

Queue	DIN 6535 HB avec h6
Longueur de coupe L_c	11 mm
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,2 mm
Ø dents D_c	8 mm
Ø queue D_s	8 mm
Nombre de dents Z	3
Longueur totale L	55 mm
Type de queue	HB
Avance f_z pour le dressage dans l'acier < 750 N/mm ²	0,08 mm
Angle d'hélice	45 degré

Avance f_z pour le rainurage dans l'acier $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Tolérance \varnothing nominal	e8
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Contenu	5
Revêtement	AlCrN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	N
Largeur de passe a_e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine $1 \times D$
Largeur de passe a_e pour le fraisage	$0,5 \times D$ pour le dressage
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	adaptée	280 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	adaptée	200 m/min	N
Acier $< 500 \text{ N/mm}^2$	adaptée	120 m/min	P
Acier $< 750 \text{ N/mm}^2$	adaptée	110 m/min	P
Acier $< 900 \text{ N/mm}^2$	adaptée	100 m/min	P
Acier $< 1100 \text{ N/mm}^2$	adaptée	70 m/min	P
Acier $< 1400 \text{ N/mm}^2$	adaptée	60 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	adaptée	70 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	adaptée	50 m/min	M
Fonte GG(G)	adaptée	90 m/min	K
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		
à sec	moyennement adaptée		

Air

adaptée

Accessoires

Mini-fraises carbure monobloc Ø e8 DC 8 mm

202264 8