

**Garant****Mini-fraise carbure monobloc, AlCrN, Ø e8 DC: 10mm****Données de commande**

N° commande	GG1264 10
GTIN	4045197907103
Classe d'article	GGN

**Description****Exécution:**

Queue similaire **DIN 6535 HB**. Revêtement perfectionné pour l'utilisation universelle dans l'acier et la fonte.

**Comme 202264.**

**Description technique**

Longueur totale L	55 mm
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Ø queue D <sub>s</sub>	10 mm
Longueur de coupe L <sub>c</sub>	13 mm
Type de queue	HB
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,3 mm
Ø dents D <sub>c</sub>	10 mm
Avance f <sub>z</sub> pour le dressage dans l'acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm
Nombre de dents Z	3
Angle d'hélice	45 degré

Avance $f_z$ pour le rainurage dans l'acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Tolérance Ø nominal	e8
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Contenu	5
Revêtement	AlCrN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	N
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	0,5×D pour le dressage
Type de produit	Fraise à dresser

### Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	adaptée	280 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	200 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	120 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	110 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	100 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	70 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	50 m/min	M
Fonte GG(G)	adaptée	90 m/min	K
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		
à sec	moyennement adaptée		

Air

adaptée

---

## Accessoires

Mini-fraises carbure monobloc Ø e8 DC 10 mm

202264 10