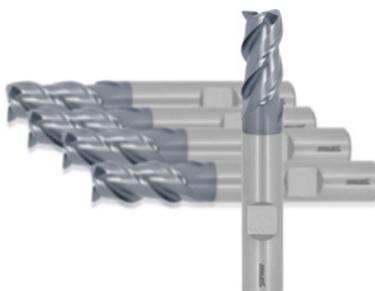


**Fraises carbure monobloc, AlCrN, Ø e8 DC: 6,5mm****Données de commande**

N° commande	GG1296 6,5
GTIN	4045197907912
Classe d'article	GGN

Description**Exécution:**

Cotes similaires à **DIN 6527**.

Revêtement perfectionné pour l'utilisation universelle dans l'acier et la fonte.

Comme 202296.

Description technique

Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Type de queue	HB
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Longueur totale L	63 mm
Longueur de coupe L _c	16 mm
Avance f _z pour le rainurage dans l'acier < 750 N/mm ²	0,04 mm
Ø dents D _c	6,5 mm
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,2 mm
Nombre de dents Z	3

Avance f_z pour le dressage dans l'acier $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
\varnothing queue D_s	8 mm
Tolérance \varnothing nominal	e8
Angle d'hélice	45 degré
Angle du chanfrein de bec	45 degré
Contenu	5
Revêtement	AlCrN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Type	N
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,3xD pour le dressage
Largeur de passe a_e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1xD
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	200 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	moyennement adaptée	160 m/min	N
Acier $< 500 \text{ N/mm}^2$	adaptée	100 m/min	P
Acier $< 750 \text{ N/mm}^2$	adaptée	80 m/min	P
Acier $< 900 \text{ N/mm}^2$	adaptée	70 m/min	P
Acier $< 1100 \text{ N/mm}^2$	adaptée	50 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	adaptée	60 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	moyennement adaptée	40 m/min	M
Fonte GG(G)	adaptée	75 m/min	K
Uni	moyennement adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		

à sec	moyennement adaptée
Air	adaptée

Accessoires

Fraise carbure monobloc Ø e8 DC 6,5 mm	202296 6,5
----------------------------------------	------------