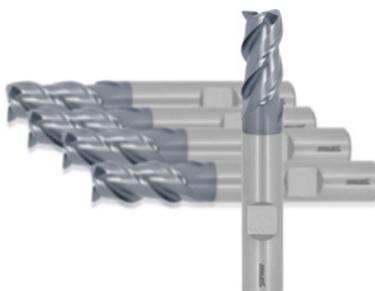




Fraises carbure monobloc, AlCrN, Ø e8 DC: 10mm



Données de commande

N° commande	GG1296 10
GTIN	4045197907981
Classe d'article	GGN

Description

Exécution:

Cotes similaires à **DIN 6527**.

Revêtement perfectionné pour l'utilisation universelle dans l'acier et la fonte.

Comme 202296.

Description technique

Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,3 mm
Longueur totale L	72 mm
Ø queue D _s	10 mm
Tolérance Ø nominal	e8
Type de queue	HB
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Nombre de dents Z	3
Avance f _z pour le rainurage dans l'acier < 750 N/mm ²	0,06 mm
Longueur de coupe L _c	22 mm

Queue	DIN 6535 HB avec h6
Ø dents D_c	10 mm
Avance f_z pour le dressage dans l'acier $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Angle d'hélice	45 degré
Angle du chanfrein de bec	45 degré
Contenu	5
Revêtement	AlCrN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Type	N
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,3×D pour le dressage
Largeur de passe a_e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	200 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	moyennement adaptée	160 m/min	N
Acier $< 500 \text{ N/mm}^2$	adaptée	100 m/min	P
Acier $< 750 \text{ N/mm}^2$	adaptée	80 m/min	P
Acier $< 900 \text{ N/mm}^2$	adaptée	70 m/min	P
Acier $< 1100 \text{ N/mm}^2$	adaptée	50 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	adaptée	60 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	moyennement adaptée	40 m/min	M
Fonte GG(G)	adaptée	75 m/min	K
Uni	moyennement adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		

à sec	moyennement adaptée
Air	adaptée

Accessoires

Fraise carbure monobloc Ø e8 DC 10 mm	202296 10
---------------------------------------	-----------