

Fraises carbure monobloc, AlCrN, Ø e8 DC: 8mm



Données de commande

N° commande	GG1296 8
GTIN	4045197907943
Classe d'article	GGN

Description

Exécution:

Cotes similaires à **DIN 6527**.

Revêtement perfectionné pour l'utilisation universelle dans l'acier et la fonte.

Comme 202296.

Description technique

Type de queue	НВ	
Avance f_z pour le dressage dans l'acier $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm	
Nombre de dents Z	3	
Ø queue D _s	8 mm	
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,2 mm	
Longueur de coupe L _c	19 mm	
Tolérance Ø nominal	e8	
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical	
Queue	DIN 6535 HB avec h6	

Ø dents D _c	8 mm	
Avance f_z pour le rainurage dans l'acier $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm	
Longueur totale L	63 mm	
Angle d'hélice	45 degré	
Angle du chanfrein de bec	45 degré	
Contenu	5	
Revêtement	AlCrN	
Type d'outils	Carbure monobloc	
Norme	DIN 6527	
Туре	N	
Largeur de passe a _e pour le fraisage	0,3×D pour le dressage	
Largeur de passe a _e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D	
Type de produit	Fraise à dresser	

Données utilisateur

	Adéquation	\mathbf{V}_{c}	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	200 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	160 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	100 m/min	Р
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	80 m/min	Р
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	70 m/min	Р
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	50 m/min	Р
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	moyennement adaptée	40 m/min	M
Fonte GG(G)	adaptée	75 m/min	K
Uni	moyennement adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		

à sec	moyennement adaptée	
Air	adaptée	

Accessoires

Fraise carbure monobloc Ø e8 DC 8 mm 202296 8