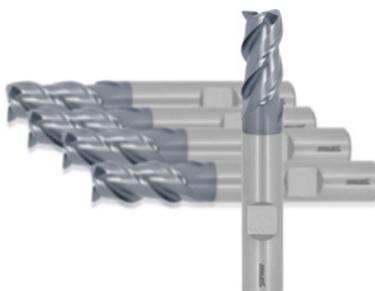


**Fraises carbure monobloc, AlCrN, Ø e8 DC: 4mm****Données de commande**

N° commande	GG1296 4
GTIN	4045197907851
Classe d'article	GGN

**Description****Exécution:**

Cotes similaires à **DIN 6527**.

Revêtement perfectionné pour l'utilisation universelle dans l'acier et la fonte.

**Comme 202296.**

**Description technique**

Avance $f_z$ pour le rainurage dans l'acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm
Type de queue	HB
Longueur de coupe $L_c$	11 mm
Longueur totale L	57 mm
Ø dents $D_c$	4 mm
Nombre de dents Z	3
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Ø queue $D_s$	6 mm
Tolérance Ø nominal	e8

Avance $f_z$ pour le dressage dans l'acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,18 mm
Angle d'hélice	45 degré
Angle du chanfrein de bec	45 degré
Contenu	5
Revêtement	AlCrN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Type	N
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	0,3×D pour le dressage
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Type de produit	Fraise à dresser

### Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	200 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	160 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	100 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	80 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	70 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	50 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	40 m/min	M
Fonte GG(G)	adaptée	75 m/min	K
Uni	moyennement adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		

à sec	moyennement adaptée
Air	adaptée

---

## Accessoires

Fraise carbure monobloc Ø e8 DC 4 mm	202296 4
--------------------------------------	----------