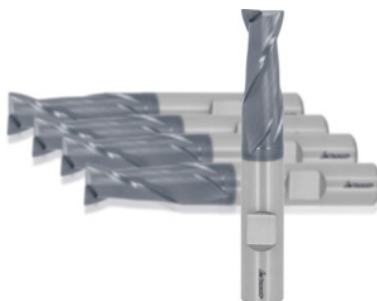


**Garant****Pack promotionnel Fraise carbure monobloc, 5 pièces****Données de commande**

N° commande	GG1308 16
GTIN	4045197906472
Classe d'article	GGN

**Description****Exécution:**

Cotes similaires à **DIN 6527**.

Revêtement perfectionné pour l'utilisation universelle dans l'acier et la fonte.

**Comme 201308.**

**Description technique**

Longueur de coupe $L_c$	32 mm
$\varnothing$ dents $D_c$	16 mm
Avance $f_z$ pour le rainurage dans l'acier $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Largeur du chanfrein de bec à $45^\circ$	0,4 mm
Longueur de col $L_1$ avec détalonnage	44 mm
Longueur totale $L$	92 mm
Tolérance $\varnothing$ nominal	e8
Nombre de dents $Z$	2
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical

## Fiche technique

Ø queue $D_s$	16 mm
Avance $f_z$ pour le dressage dans l'acier $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,13 mm
Ø de détalonnage $D_1$	15,7 mm
Angle d'hélice	30 degré
Sommaire	5
Revêtement	AlCrN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Type	N
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	$0,3 \times D$ pour le dressage
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine $1 \times D$
Type de produit	Fraise à dresser

## Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	280 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	moyennement adaptée	200 m/min	N
Acier $< 500 \text{ N/mm}^2$	adaptée	120 m/min	P
Acier $< 750 \text{ N/mm}^2$	adaptée	110 m/min	P
Acier $< 900 \text{ N/mm}^2$	adaptée	100 m/min	P
Acier $< 1100 \text{ N/mm}^2$	adaptée	70 m/min	P
Acier $< 1400 \text{ N/mm}^2$	moyennement adaptée	60 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	adaptée	70 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	moyennement adaptée	50 m/min	M
Fonte GG(G)	adaptée	90 m/min	K
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		

à sec

moyennement adaptée

Air

adaptée

**#Produits adaptés**

<https://www.hoffmann-group.com/FR/fr/hom/p/GG1308-16>