



Foret hélicoïdal HSS N, TiN, Ø h8: 10,2 mm



Données de commande

N° commande	GG1365 10,2
GTIN	4045197910967
Classe d'article	10N

Description

Exécution:

Avec amincissement type C à partir de 2,4 mm.

Épaisseur d'âme normale sans conicité.

Affûtage au sommet précis.

Rectifiés:

Grande précision de concentricité et affûtage auto-centrant.

Forets destinés à la fabrication en série.

Comme 114360.

Type d'outils: HSS

Type: N

Angle d'hélice: 35-40 degré

Queue: Queue cylindrique

Norme: DIN 338

Tolérance Ø nominal: h8

Nombre de dents Z: 2

Longueur des goujures: 87 mm

Longueur totale L_{tot} : 133 mm

Avance f dans l'acier < 500 N/mm²: 0,16 mm/tr

Description technique

Nombre de dents Z	2
Tolérance Ø nominal	h8

Longueur des goujures	87 mm
Avance f dans l'acier < 500 N/mm ²	0,16 mm/tr
Longueur totale L _{tot}	133 mm
Norme	DIN 338
Ø nom.	10,2 mm
Angle de pointe	118 degré
Revêtement	TiN
Type d'outils	HSS
Type	N
Angle d'hélice	35-40 degré
Queue	Queue cylindrique
Bague de couleur	Sans