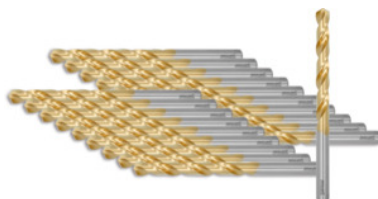




## Foret hélicoïdal HSS N, TiN, Ø h8: 8 mm



### Données de commande

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | GG1365 8      |
| GTIN             | 4045197910912 |
| Classe d'article | 10N           |

### Description

#### Exécution:

Avec amincissement type C à partir de 2,4 mm.

Épaisseur d'âme normale sans conicité.

Affûtage au sommet précis.

#### Rectifiés:

Grande précision de concentricité et affûtage auto-centrant.

Forets destinés à la fabrication en série.

#### Comme 114360.

Type d'outils: HSS

Type: N

Angle d'hélice: 35-40 degré

Queue: Queue cylindrique

Norme: DIN 338

Tolérance Ø nominal: h8

Nombre de dents Z: 2

Longueur des goujures: 75 mm

Longueur totale  $L_{tot}$ : 117 mm

Avance  $f$  dans l'acier < 500 N/mm<sup>2</sup>: 0,16 mm/tr

### Description technique

|   |            |
|---|------------|
| Avance $f$ dans l'acier < 500 N/mm <sup>2</sup> | 0,16 mm/tr |
| Longueur totale $L_{tot}$                       | 117 mm     |

|                       |                   |
|-----------------------|-------------------|
| Longueur des goujures | 75 mm             |
| Nombre de dents Z     | 2                 |
| Norme                 | DIN 338           |
| Tolérance Ø nominal   | h8                |
| Ø nom.                | 8 mm              |
| Angle de pointe       | 118 degré         |
| Revêtement            | TiN               |
| Type d'outils         | HSS               |
| Type                  | N                 |
| Angle d'hélice        | 35-40 degré       |
| Queue                 | Queue cylindrique |
| Bague de couleur      | Sans              |