

**Garant**
**Micro-fraise carbure monobloc, Diamant, Ø DC × L1: 0,1X0,3mm**

**Données de commande**

N° commande	209700 0,1X0,3
GTIN	4045197912350
Classe d'article	11Y

**Description**
**Exécution:**

Avec **revêtement diamant cristallin sp<sup>3</sup>**. Pour **une précision et des performances optimales dans** les matériaux composites à base de fibres, le PRFV, le PRFC et le graphite. Les **tolérances extrêmement strictes** garantissent une précision maximale. Dépouille double. **Angle d'épaulement α=16°**.

Tolérances:

· **Ø de positionnement libre: D<sub>1</sub> = 0 / -0,01 mm.**

**Remarque(s):**

En cas d'augmentation de la longueur de col de l'outil, réduire la valeur a<sub>p</sub>!

Valeurs pour:

Rainures pleines: a<sub>p</sub> = 0,1×D×a<sub>p,corr</sub>

Dressage: a<sub>p</sub> = 0,2×D×a<sub>p,corr</sub>

**Pour calculer la vitesse d'avance vf, utiliser la vitesse de rotation réelle (généralement maximale) de la machine!**

Par ex.: vf = 18000 [tr/min] × fz [mm/dent] × z

**Description technique**

Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Longueur de coupe L <sub>c</sub>	0,15 mm
Avance f <sub>z</sub> pour le dressage dans le graphite	0,012 mm
Avance f <sub>z</sub> pour le rainurage dans le graphite	0,008 mm
Ø de détalonnage D <sub>1</sub>	0,08 mm
Longueur totale L	45 mm

Ø dents $D_c$	0,1 mm
Nombre de dents Z	2
Tolérance Ø nominal	0 / -0,005
Ø queue $D_s$	4 mm
Longueur de col $L_1$ avec détalonnage	0,3 mm
Queue	DIN 6535 HA avec h5
Angle d'hélice	25 degré
Facteur de correction $a_{p,corr}$	1
Angle du chanfrein de bec	90 degré
Revêtement	Diamant
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	0,5×D pour le dressage
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Arrosage interne	non
Bague de couleur	noir
Type de produit	Fraise à dresser

## Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
PVDF GF20	adaptée	200 m/min	N
POM GF25	adaptée	190 m/min	N
PA 66 GF30	adaptée	170 m/min	N
PEEK GF30	adaptée	150 m/min	N
PTFE CF25	adaptée	180 m/min	N
PEEK CF30	adaptée	160 m/min	N
Hybride	adaptée		
Honeycomb Sandwich	adaptée	350 m/min	N

PRFV	adaptée	190 m/min	N
PRFV, PRFC	adaptée	190 m/min	N
Graphite	adaptée	340 m/min	N
av. arrosage min.	adaptée		
à sec	adaptée		
Air	adaptée		