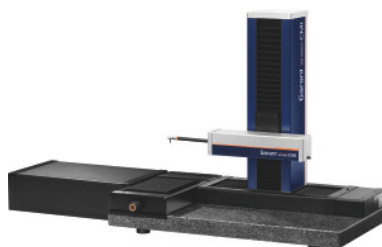


Garant**Appareils de mesure de contours, Type: CM1****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 499250 CM1 |
| GTIN | 4045197940414 |
| Classe d'article | 41Q |

Description**Exécution:**

Appareil de mesure de contours simple avec système de mesure incrémental optique sans contact. **Socle en granit massif** et axes de haute précision avec paliers à faible usure. Axes X et Y à commande CNC (via clavier ou joystick en option).

Fonctions de mesure:

- **Réglage de la course et de la vitesse de mesure.**
- **Programmation de cycles automatiques par apprentissage (Teach-In).**
- **Sélection aisée de lignes de régression et de cercles.**
- **Création de points d'intersection indépendants et dépendants.**
- **Création de lignes et de cercles repères ainsi que de sphères de référence.**
- **Rotation et mise en miroir de contours.**
- **Détermination de la forme et de la position.**

Table Y manuelle pour une recherche manuelle assistée par le système du point maximum ou minimum dans le sens Y.

Livraison:

Avec calculateur, écran, souris et clavier, étalon, support de pointe de contact, pointe de contact 20,5 mm.

Accessoire(s):

Joystick 499255, options logicielles 499258, mandrins et pointes de contact 499260 – 499269.

Remarque(s):

Sous réserve de modifications techniques ainsi que du modèle de PC et d'écran.

Plage de mesure X: 190 mm

Plage de mesure Z: 275 mm

Plage de mesure Y: 40 mm

Commande en X et Z: CNC

Commande en Y: manuel

Système de mesure X, Z et T: Haute précision, incrémental, sans contact

Description technique

| | |
|--|---|
| Plage de mesure Z | 275 mm |
| Plage de mesure X | 190 mm |
| Longueur plaque de base | 645 mm |
| Résolution en Z par rapport à la pointe de contact | 0,028 µm |
| Résolution en Z par rapport au système de mesure | 0,02 µm |
| Rectitude | ± (2+L/50) µm |
| Hauteur | 550 mm |
| Précision de mesure axe XZT combiné | ± (2+L/50) µm |
| Poids maximal des pièces | 100 kg |
| Poids | 40 kg |
| Plage de mesure Y | 40 mm |
| Profondeur plaque de base | 380 mm |
| Commande en Y | manuel |
| Commande en X et Z | CNC |
| Système de mesure X, Z et T | Haute précision, incrémental, sans contact |
| Alimentation électrique | Fonctionnement sur secteur |
| Type de produit | Appareils de mesure de contours |