

Fraise tonneau en carbure monobloc, forme conique $\alpha/2=27^{\circ}$ PPC, TiAlN, Ø f8 DC / R2: 16/1000mm



Données de commande

N° commande	207539 16/1000		
GTIN	4045197922748		
Classe d'article	11X		

Description

Exécution:

Outil hautes performances **pour un usinage de finition extrêmement efficace sur les surfaces de forme libre.** Pour des qualités d'état de surface exceptionnelles dans des **délais d'usinage ultra-courts.** Pour utilisation sur des fraiseuses 5 axes modernes avec prise en charge CAO / CAM.

La géométrie de coupe frontale est conçue pour obtenir des copeaux en optimisant leurs formes et leur évacuation, en particulier en utilisant le rayon en bout. Le nombre de dents se limite de ce fait au nombre de dents frontales effectif.

Recommandation(s):

Pour les opérations de finition, nous recommandons une surépaisseur de 0,05 à 0,2 mm.

Remarque(s):

R₂ représente le rayon effectif sur l'outil.

Aucun réaffûtage possible!

Pour traitement des murs et prévention des arêtes gênantes.

Description technique

Ø queue D _s	16 mm	
Longueur de coupe L _c	12,5 mm	
Nombre de dents Z	6	
Avance f_z pour le copiage dans l'INOX > 900 N/mm ²	0,08 mm	
Avance f _z pour le dressage dans l'INOX > 900 N/mm ²	0,065 mm	
Longueur totale L	90 mm	

Rayon effectif R ₂	1000 mm		
Rayon de coupe R ₁	3 mm		
Angle d'hélice	30 degré		
Revêtement	TiAIN		
Type d'outils	Carbure monobloc		
Norme	Norme usine		
Туре	N		
Tolérance Ø nominal	f8		
Direction de l'approche	horizontal		
Largeur de passe a _e pour le fraisage	0,05×D pour le dressage		
Largeur de passe a _e pour le fraisage	0,05×D pour le copiage		
Queue	DIN 6535 HA avec h6		
Méthode d'usinage	PPC		
Bague de couleur	bleu		
Type de produit	Fraises à bout hémisphérique et à bout sphérique		

Données utilisateur

	Adéquation	\mathbf{V}_{c}	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	200 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	200 m/min	N
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	150 m/min	М
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	140 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adaptée	70 m/min	S
Inconel	adaptée	60 m/min	S
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	moyennement adaptée		
Air	moyennement adaptée		



Services

Rectification de queue Type HB 129100 HB