

Garant
Fraise tonneau en carbure monobloc, forme droite PPC, TiAlN, Ø f8 DC / R2: 12/70mm

Données de commande

N° commande	207520 12/70
GTIN	4045197922625
Classe d'article	11X

Description
Exécution:

Outil hautes performances pour un usinage de finition extrêmement efficace sur les surfaces de forme et géométries complexes. Pour des qualités d'état de surface exceptionnelles dans des délais d'usinage ultra-courts. Pour utilisation sur des fraiseuses 5 axes modernes avec prise en charge CAO / FAO.

Recommandation(s):

Pour les opérations de finition, nous recommandons une surépaisseur de 0,05 à 0,2 mm.

Remarque(s):

R₂ représente le rayon effectif sur l'outil.

Aucun réaffûtage possible!

Description technique

Longueur de col L ₁ avec détalonnage	36 mm
Ø de détalonnage D ₁	10 mm
Nombre de dents Z	5
Avance f _z pour le copiage dans l'acier < 900 N/mm ²	0,09 mm
Ø queue D _s	12 mm
Avance f _z pour le dressage dans l'acier < 900 N/mm ²	0,07 mm
Longueur de coupe L _c	23 mm
Longueur totale L	83 mm
Rayon effectif R ₂	70 mm

Rayon de coupe R_1	1 mm
Angle d'hélice	30 degré
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	N
Tolérance \varnothing nominal	f8
Pas des arêtes de coupe	Différent
Direction de l'approche	horizontal
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,05×D pour le copiage
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,05×D pour le dressage
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Méthode d'usinage	PPC
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Fraises à bout hémisphérique et à bout sphérique

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	200 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	200 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	250 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	200 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	180 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	150 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	130 m/min	P
Acier < 55 HRC	moyennement adaptée	90 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	130 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	120 m/min	M

Ti > 850 N/mm ²	moyennement adaptée	60 m/min	S
Fonte GG(G)	adaptée	300 m/min	K
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	moyennement adaptée		
Air	moyennement adaptée		

Services

Rectification de queue Type HB

129100 HB