

Foret hélicoïdal HSS N, non revêtu, Ø DC h8: 18,5mm



Données de commande

N° commande	116320 18,5		
GTIN	4045197029591		
Classe d'article	12C		

Description

Exécution:

Traitement spécial anti-collage pour éviter les micro-soudures et permettre une **meilleure évacuation des copeaux.**

Recommandation(s):

Profondeur de perçage maximale:

 $L_2 = L_C - 1.5 \times D_C$.

Remarque(s):

Douilles de réduction adaptées pour outils avec queue CM, voir 343000-343530.

Description technique

Avance f dans l'acier < 750 N/mm ²	0,2 mm/tr		
Ø nom. D _c	18,5 mm		
Longueur des goujures L _c	135 mm		
Nombre de dents Z	2		
Tolérance Ø nominal	h8		
Longueur totale L	233 mm		
Taille cône morse CM	2		
Norme	DIN 345		
Profondeur de perçage maximale recommandée L ₂	107,3 mm		
Angle de pointe	118 degré		
Queue	Cône morse		



Revêtement	non revêtu		
Type d'outils	HSS		
Туре	N		
Angle d'hélice	20-30 degré		
Arrosage interne	non		
Bague de couleur	Sans		
Type de produit	Forets hélicoïdaux		

Données utilisateur

	Adéquation	\mathbf{V}_{c}	Code ISO
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	40 m/min	Р
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	30 m/min	Р
Acier < 900 N/mm ²	moyennement adaptée	25 m/min	Р
Fonte GG(G)	moyennement adaptée	25 m/min	К
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		