

**Foret hélicoïdal HSS N, non revêtu, Ø DC h8: 28mm****Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 116320 28     |
| GTIN             | 4045197029805 |
| Classe d'article | 12C           |

**Description****Exécution:**

Traitement spécial anti-collage pour éviter les micro-soudures et permettre une **meilleure évacuation des copeaux**.

**Recommandation(s):****Profondeur de perçage maximale:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Remarque(s):**

Douilles de réduction adaptées pour outils avec queue CM, voir **343000-343530**.

**Description technique**

|  |            |
|--|------------|
| Longueur des goujures $L_c$                      | 170 mm     |
| Avance $f$ dans l'acier $< 750 \text{ N/mm}^2$   | 0,25 mm/tr |
| Ø nom. $D_c$                                     | 28 mm      |
| Nombre de dents $Z$                              | 2          |
| Tolérance Ø nominal                              | h8         |
| Longueur totale $L$                              | 291 mm     |
| Taille cône morse CM                             | 3          |
| Norme  | DIN 345    |
| Profondeur de perçage maximale recommandée $L_2$ | 128 mm     |
| Angle de pointe                                  | 118 degré  |
| Queue  | Cône morse |

|                  |                    |
|------------------|--------------------|
| Revêtement       | non revêtu         |
| Type d'outils    | HSS                |
| Type             | N                  |
| Angle d'hélice   | 20-30 degré        |
| Arrosage interne | non                |
| Bague de couleur | Sans               |
| Type de produit  | Forets hélicoïdaux |

### Données utilisateur

|                               | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|-------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 40 m/min       | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 30 m/min       | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup> | moyennement adaptée | 25 m/min       | P        |
| Fonte GG(G)                   | moyennement adaptée | 25 m/min       | K        |
| Huile                         | adaptée             |                |          |
| av. arrosage max.             | adaptée             |                |          |