

**Foret hélicoïdal HSS N, non revêtu, Ø DC h8: 17mm****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 116320 17 |
| GTIN | 4045197029546 |
| Classe d'article | 12C |

Description**Exécution:**

Traitement spécial anti-collage pour éviter les micro-soudures et permettre une **meilleure évacuation des copeaux**.

Recommandation(s):**Profondeur de perçage maximale:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Remarque(s):

Douilles de réduction adaptées pour outils avec queue CM, voir **343000-343530**.

Description technique

| | |
|---|------------|
| Nombre de dents Z | 2 |
| Avance f dans l'acier < 750 N/mm ² | 0,2 mm/tr |
| Longueur des goujures L _c | 125 mm |
| Ø nom. D _c | 17 mm |
| Tolérance Ø nominal | h8 |
| Longueur totale L | 223 mm |
| Taille cône morse CM | 2 |
| Norme | DIN 345 |
| Profondeur de perçage maximale recommandée L ₂ | 99,5 mm |
| Angle de pointe | 118 degré |
| Queue | Cône morse |

| | |
|------------------|--------------------|
| Revêtement | non revêtu |
| Type d'outils | HSS |
| Type | N |
| Angle d'hélice | 20-30 degré |
| Arrosage interne | non |
| Bague de couleur | Sans |
| Type de produit | Forets hélicoïdaux |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|-------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Acier < 500 N/mm ² | adaptée | 40 m/min | P |
| Acier < 750 N/mm ² | adaptée | 30 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm ² | moyennement adaptée | 25 m/min | P |
| Fonte GG(G) | moyennement adaptée | 25 m/min | K |
| Huile | adaptée | | |
| av. arrosage max. | adaptée | | |