

Garant**Foret hélicoïdal HSS N, non revêtu, Ø DC h8: 9mm****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 116340 9 |
| GTIN | 4045197030030 |
| Classe d'article | 11C |

Description**Exécution:**

Traitement spécial anti-collage pour éviter les micro-soudures et permettre une **meilleure évacuation des copeaux**.

Forets hélicoïdaux à hautes performances de qualité supérieure.

Jusqu'à $\leq \text{Ø } 26,5 \text{ mm}$: tranchant taillé dans la masse, $> \text{Ø } 26,5 \text{ mm}$: tranchant fraisé. Avec concentricité, pas d'hélice et affûtage de précision jusqu'à $\text{Ø } 40 \text{ mm}$.

Avec amincissement type A.

Recommandation(s):**Profondeur de perçage maximale:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Remarque(s):

Douilles de réduction adaptées pour outils avec queue CM, voir **343000-343530**.

Description technique

| | |
|--|-----------|
| Avance f dans l'acier $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,1 mm/tr |
| Nombre de dents Z | 2 |
| Longueur des goujures L_c | 81 mm |
| Ø nom. D_c | 9 mm |
| Tolérance Ø nominal | h8 |
| Longueur totale L | 162 mm |
| Taille cône morse CM | 1 |
| Norme | DIN 345 |

| | |
|---|--------------------|
| Profondeur de perçage maximale recommandée L ₂ | 67,5 mm |
| Angle de pointe | 118 degré |
| Queue | Cône morse |
| Revêtement | non revêtu |
| Type d'outils | HSS |
| Type | N |
| Angle d'hélice | 20-30 degré |
| Arrosage interne | non |
| Bague de couleur | Sans |
| Type de produit | Forets hélicoïdaux |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|-------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu (à copeaux courts) | moyennement adaptée | 45 m/min | N |
| Acier < 500 N/mm ² | adaptée | 40 m/min | P |
| Acier < 750 N/mm ² | adaptée | 30 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | 25 m/min | P |
| Fonte GG(G) | adaptée | 25 m/min | K |
| Huile | adaptée | | |
| av. arrosage max. | adaptée | | |