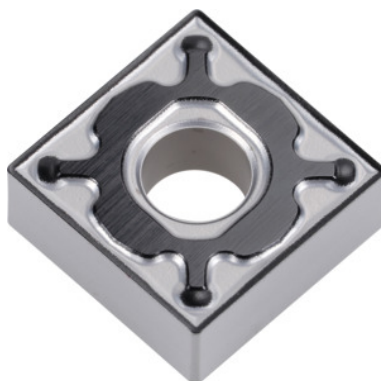


Garant
SNMG 190612, Nuance: HB7120-1


Données de commande

N° commande	251236 HB7120-1
GTIN	4045197928191
Classe d'article	21G

Description

SNMG 190612 HB7120-1 Rayon d'angle: 1,2 mm
 Nuance: HB7120-1
 Brise-copeaux: Carbure
 Prof. coupe a_p : 0,5 - 4 mm
 Avance f: 0,1 - 0,4 mm/tr
 Vitesse de coupe v_c Application principale: 80 - 260 m/min

Description technique

Nuance	HB7120-1
Prof. coupe a_p	0,5 - 4 mm
Rayon d'angle	1,2 mm
Avance f	0,1 - 0,4 mm/tr
Application principale	M
Brise-copeaux	Carbure
Condition de coupe	Continue

Vitesse de coupe v_c Application principale	80 - 260 m/min
Classement finition/ébauche	Ebauche
Type d'outils	Carbure
Code ISO plaquette	SNMG 190612
Nombre de changements/dents	8
Type de produit	Plaquette pour tournage