

Garant
SNMG 190612, Nuance: HB7140-1


Données de commande

| | |
|------------------|-----------------|
| N° commande | 251236 HB7140-1 |
| GTIN | 4045197928306 |
| Classe d'article | 21G |

Description

SNMG 190612 HB7140-1 Rayon d'angle: 1,2 mm
 Nuance: HB7140-1
 Brise-copeaux: Carbure
 Prof. coupe a_p : 0,5 - 4 mm
 Avance f : 0,1 - 0,4 mm/tr
 Vitesse de coupe v_c Application principale: 60 - 230 m/min

Description technique

| | |
|---|--------------------------|
| Brise-copeaux | Carbure |
| Vitesse de coupe v_c Application principale | 60 - 230 m/min |
| Condition de coupe | Légèrement intermittente |
| Nuance | HB7140-1 |
| Rayon d'angle | 1,2 mm |
| Avance f | 0,1 - 0,4 mm/tr |
| Application principale | M |

| | |
|-----------------------------|-------------------------|
| Prof. coupe a_p | 0,5 - 4 mm |
| Classement finition/ébauche | Ebauche |
| Type d'outils | Carbure |
| Code ISO plaquette | SNMG 190612 |
| Nombre de changements/dents | 8 |
| Type de produit | Plaquette pour tournage |