

Garant**SNMG 190616, Nuance: HB7120-1**

Données de commande

N° commande	251238 HB7120-1
GTIN	4045197928313
Classe d'article	21G

Description

SNMG 190616 HB7120-1 Rayon d'angle: 1,6 mm
Nuance: HB7120-1
Brise-copeaux: Carbure
Prof. coupe a_p : 0,5 - 4 mm
Avance f : 0,1 - 0,4 mm/tr
Vitesse de coupe v_c Application principale: 80 - 260 m/min

Description technique

Prof. coupe a_p	0,5 - 4 mm
Condition de coupe	Continue
Vitesse de coupe v_c Application principale	80 - 260 m/min
Application principale	M
Avance f	0,1 - 0,4 mm/tr
Brise-copeaux	Carbure
Rayon d'angle	1,6 mm

Nuance	HB7120-1
Classement finition/ébauche	Ebauche
Type d'outils	Carbure
Code ISO plaquette	SNMG 190616
Nombre de changements/dents	8
Type de produit	Plaquette pour tournage