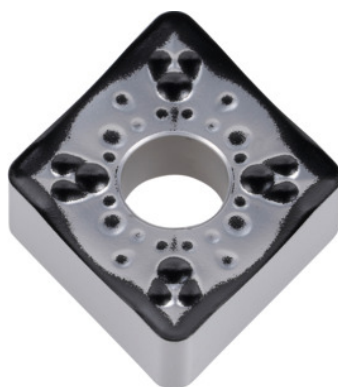


Garant
CNMM 190616, Nuance: HB7140-1


Données de commande

N° commande	250464 HB7140-1
GTIN	4045197928122
Classe d'article	21G

Description

CNMM 190616 HB7140-1 Nuance: HB7140-1

Brise-copeaux: VR

 Prof. coupe a_p : 2 - 8 mm

Avance f: 0,2 - 0,8 mm/tr

 Vitesse de coupe v_c Application principale: 40 - 180 m/min

Description technique

Nuance	HB7140-1
Avance f	0,2 - 0,8 mm/tr
Application principale	M
Rayon d'angle	1,6 mm
Prof. coupe a_p	2 - 8 mm
Brise-copeaux	VR
Condition de coupe	Légèrement intermittente

Vitesse de coupe v_c Application principale	40 - 180 m/min
Classement finition/ébauche	Finition
Type d'outils	Carbure
Code ISO plaquette	CNMM 190616
Nombre de changements/dents	4
Type de produit	Plaquette pour tournage