

Garant
SNMG 190616, Nuance: HB7140-1


Données de commande

N° commande	251238 HB7140-1
GTIN	4045197928320
Classe d'article	21G

Description

SNMG 190616 HB7140-1 Rayon d'angle: 1,6 mm
 Nuance: HB7140-1
 Brise-copeaux: Carbure
 Prof. coupe a_p : 0,5 - 4 mm
 Avance f: 0,1 - 0,4 mm/tr
 Vitesse de coupe v_c Application principale: 60 - 230 m/min

Description technique

Condition de coupe	Légèrement intermittente
Prof. coupe a_p	0,5 - 4 mm
Brise-copeaux	Carbure
Nuance	HB7140-1
Avance f	0,1 - 0,4 mm/tr
Application principale	M
Rayon d'angle	1,6 mm

Vitesse de coupe v_c Application principale	60 - 230 m/min
Classement finition/ébauche	Ebauche
Type d'outils	Carbure
Code ISO plaquette	SNMG 190616
Nombre de changements/dents	8
Type de produit	Plaquette pour tournage