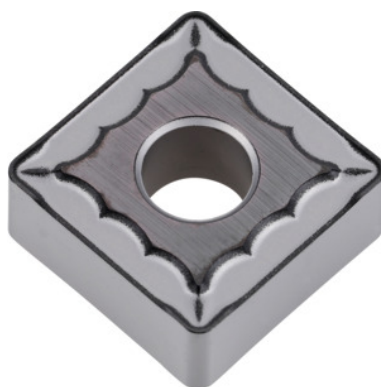


Garant
SNMG 190624, Nuance: HB7140-1


Données de commande

N° commande	251338 HB7140-1
GTIN	4045197928344
Classe d'article	21G

Description

SNMG 190624 HB7140-1 Rayon d'angle: 2,4 mm
 Nuance: HB7140-1
 Brise-copeaux: VG
 Prof. coupe a_p : 1,5 - 9 mm
 Avance f : 0,25 - 0,8 mm/tr
 Vitesse de coupe v_c Application principale: 50 - 210 m/min

Description technique

Prof. coupe a_p	1,5 - 9 mm
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Brise-copeaux	VG
Vitesse de coupe v_c Application principale	50 - 210 m/min
Avance f	0,25 - 0,8 mm/tr
Application principale	M
Nuance	HB7140-1

Rayon d'angle	2,4 mm
Classement finition/ébauche	Finition
Type d'outils	Carbure
Code ISO plaquette	SNMG 190624
Nombre de changements/dents	8
Type de produit	Plaquette pour tournage