

Garant
Foret court HSS-E N, TiN, Ø DC h8: 3,4mm

Données de commande

N° commande	113230 3,4
GTIN	4045197005359
Classe d'article	11B

Description
Exécution:

Particulièrement rigides et résistants grâce à l'âme renforcée.
Taillés avec une grande précision de concentricité.

Avantage(s):

Idéal pour les perçages de faible profondeur (env. 2 – 4×D) sur machines CN et automatiques.

Recommandation(s):
Profondeur de perçage maximale:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Arrosage interne: non

Norme: DIN 1897

Tolérance Ø nominal: h8

Angle de pointe: 130 degré

Queue: Queue cylindrique

Nombre de dents Z: 2

Profondeur de perçage maximale recommandée L_2 : 14,9 mm

Longueur des goujures L_c : 20 mm

Longueur totale L: 52 mm

Ø queue D_s : 3,4 mm

Avance f dans l'acier < 900 N/mm²: 0,03 mm/tr

Description technique

Avance f dans l'acier < 900 N/mm ²	0,03 mm/tr
Longueur des goujures L_c	20 mm
Nombre de dents Z	2

Ø nom. D _c	3,4 mm
Tolérance Ø nominal	h8
Ø queue D _s	3,4 mm
Longueur totale L	52 mm
Norme	DIN 1897
Profondeur de perçage maximale recommandée L ₂	14,9 mm
Angle de pointe	130 degré
Queue	Queue cylindrique
Revêtement	TiN
Type d'outils	HSS E
Type	N
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Forets hélicoïdaux

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	50 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	37 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	31 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	12 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	10 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	15 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	moyennement adaptée	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	moyennement adaptée	6 m/min	S
Fonte GG(G)	adaptée	31 m/min	K
CuZn	moyennement adaptée	100 m/min	N
Uni	adapté		
Huile	adaptée		

av. arrosage max.

adaptée