

Garant
Fraise carbure monobloc, AlCrN, Ø e8 DC: 10 mm

Données de commande

N° commande	201307 10
GTIN	4045197930194
Classe d'article	11X

Description
Exécution:

Cotes similaires à **DIN 6527**.

Revêtement perfectionné pour l'utilisation universelle dans l'acier et la fonte.

Arrosage interne: non

Tolérance Ø nominal: e8

Nombre de dents Z: 2

Angle d'hélice: 30 degré

Direction de l'approche: Horizontal, oblique et vertical

Queue: DIN 6535 HE avec h6

Nombre de dents Z: 2

Longueur de coupe L_c : 22 mm

Longueur de col L_1 avec détalonnage: 32 mm

Ø de détalonnage D_1 : 9,8 mm

Longueur totale L: 72 mm

Ø queue D_s : 10 mm

Description technique

Avance f_z pour le dressage dans l'acier $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Longueur de coupe L_c	22 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Longueur totale L	72 mm
Tolérance Ø nominal	e8
Queue	DIN 6535 HE avec h6

Angle d'hélice	30 degré
Avance f_z pour le rainurage dans l'acier $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Nombre de dents Z	2
Ø de détalonnage D_1	9,8 mm
Ø dents D_c	10 mm
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,1 mm
Type de queue	HB
Ø queue D_s	10 mm
Longueur de col L_1 avec détalonnage	32 mm
Angle du chanfrein de bec	45 degré
Revêtement	AlCrN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Type	N
Largeur de passe a_e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine $1 \times D$
Largeur de passe a_e pour le fraisage	$0,3 \times D$ pour le dressage
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Fraises à queue cylindrique