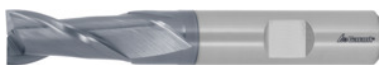


**Garant**
**Fraise carbure monobloc, AlCrN, Ø e8 DC: 3,8 mm**

**Données de commande**

N° commande	201307 3,8
GTIN	4045197929969
Classe d'article	11X

**Description**
**Exécution:**

Cotes similaires à **DIN 6527**.

Revêtement perfectionné pour l'utilisation universelle dans l'acier et la fonte.

Arrosage interne: non

Tolérance Ø nominal: e8

Nombre de dents Z: 2

Angle d'hélice: 30 degré

Direction de l'approche: Horizontal, oblique et vertical

Queue: DIN 6535 HE avec h6

Nombre de dents Z: 2

Longueur de coupe  $L_c$ : 11 mm

Longueur de col  $L_1$  avec détalonnage: 15 mm

Ø de détalonnage  $D_1$ : 3,6 mm

Longueur totale L: 57 mm

Ø queue  $D_s$ : 6 mm

**Description technique**

Avance $f_z$ pour le dressage dans l'acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
Nombre de dents Z	2
Longueur totale L	57 mm
Ø dents $D_c$	3,8 mm
Queue	DIN 6535 HE avec h6
Ø de détalonnage $D_1$	3,6 mm

Angle d'hélice	30 degré
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Longueur de coupe $L_c$	11 mm
Avance $f_z$ pour le rainurage dans l'acier $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Longueur de col $L_1$ avec détalonnage	15 mm
Tolérance $\varnothing$ nominal	e8
Type de queue	HB
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,1 mm
$\varnothing$ queue $D_s$	6 mm
Angle du chanfrein de bec	45 degré
Revêtement	AlCrN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Type	N
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine $1 \times D$
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	$0,3 \times D$ pour le dressage
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Fraises à queue cylindrique