

Garant**Mini-fraise carbure monobloc, AlCrN, Ø e8 DC: 20mm****Données de commande**

N° commande	202265 20
GTIN	4045197930552
Classe d'article	11X

Description**Exécution:**Queue similaire à **DIN 6535 HB**.**Faites des économies sur les frais de réaffûtage:**

il est en effet plus économique d'utiliser des mini-fraises carbure monobloc jusqu'à l'usure et de les jeter que de les réaffûter.

Revêtement perfectionné pour l'utilisation universelle dans l'acier et la fonte.

Description technique

Queue	DIN 6535 HB avec h6
Avance f_z pour le dressage dans l'acier < 750 N/mm ²	0,15 mm
Longueur totale L	75 mm
Ø queue D_s	20 mm
Longueur de coupe L_c	22 mm
Type de queue	HB
Ø dents D_c	20 mm
Angle d'hélice	45 degré
Nombre de dents Z	3
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,1 mm
Avance f_z pour le rainurage dans l'acier < 750 N/mm ²	0,1 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical

Tolérance Ø nominal	e8
Angle du chanfrein de bec	45 degré
Revêtement	AlCrN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	N
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,5×D pour le dressage
Largeur de passe a_e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	280 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	200 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	120 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	110 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	100 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	70 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	moyennement adaptée	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	moyennement adaptée	50 m/min	M
Fonte GG(G)	adaptée	90 m/min	K
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		
à sec	moyennement adaptée		

Air

adaptée