

**Garant**
**Fraise carbure monobloc, AlCrN, Ø e8 DC: 1,5mm**

**Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 202305 1,5    |
| GTIN             | 4045197931375 |
| Classe d'article | 11X           |

**Description**
**Exécution:**

Cotes similaires à **DIN 6527**.

Revêtement perfectionné pour l'utilisation universelle dans l'acier et la fonte.

**Remarque(s):**

**Produit succédant à 202210.**

**Description technique**

|  |                     |
|--|---------------------|
| Type de queue  | HA                  |
| Largeur du chanfrein de bec à 45°                                  | 0,1 mm              |
| Ø dents $D_c$  | 1,5 mm              |
| Tolérance Ø nominal  | e8                  |
| Longueur de coupe $L_c$  | 3 mm                |
| Avance $f_z$ pour le dressage dans l'acier $< 750 \text{ N/mm}^2$  | 0,006 mm            |
| Ø queue $D_s$  | 3 mm                |
| Nombre de dents Z  | 3                   |
| Angle d'hélice   | 45 degré            |
| Longueur totale L  | 38 mm               |
| Avance $f_z$ pour le rainurage dans l'acier $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,005 mm            |
| Queue  | DIN 6535 HA avec h6 |

|   |   |
|---|---|
| Direction de l'approche                 | Horizontal, oblique et vertical           |
| Angle du chanfrein de bec               | 45 degré                                  |
| Revêtement                              | AlCrN                                     |
| Type d'outils                           | Carbure monobloc                          |
| Norme                                   | DIN 6527                                  |
| Type                                    | N   |
| Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage | 0,5×D pour le dressage                    |
| Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage | Profondeur de coupe<br>rainure pleine 1×D |
| Arrosage interne                        | non                                       |
| Bague de couleur                        | Sans                                      |
| Type de produit                         | Fraise à dresser                          |

### Données utilisateur

|                                | Adéquation          | $V_c$     | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|-----------|----------|
| Alu (à copeaux courts)         | moyennement adaptée | 280 m/min | N        |
| Alu > 10% Si                   | moyennement adaptée | 200 m/min | N        |
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 120 m/min | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 110 m/min | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 100 m/min | P        |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 70 m/min  | P        |
| Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup> | moyennement adaptée | 60 m/min  | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | adaptée             | 70 m/min  | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | moyennement adaptée | 50 m/min  | M        |
| Fonte GG(G)                    | adaptée             | 90 m/min  | K        |
| Uni                            | adaptée             |           |          |
| av. arrosage max.              | adaptée             |           |          |
| av. arrosage min.              | adaptée             |           |          |
| à sec                          | moyennement adaptée |           |          |

Air

adaptée