

**Alésoirs à main H7, Ø nom. DC: 12mm****Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 160150 12     |
| GTIN             | 4045197937261 |
| Classe d'article | 120           |

**Description****Exécution:**

Avec **hélice à gauche** 7 – 8° et entrée longue sur 1/5 de la longueur de coupe. Nombre de dents pair avec pas différentiel pour un alésage rond et exempt de facettes. Le listel rode l'alésage et guide l'alésoir.

**Utilisation:**

Pour trous débouchants (pas pour les trous borgnes). Convient également pour l'alésage avec coupe interrompue.

**Remarque(s):**

Les alésoirs à main **rectifiés pour ajustement suivant vos indications** peuvent être commandés sous le code art. **160200**.

Tourne-à-gauche adaptés, voir 148350; 148200; 148410 et rallonges 149400.

**Description technique**

|                                  |           |
|----------------------------------|-----------|
| Ø nom. D <sub>c</sub>            | 12 mm     |
| Carré corps □                    | 10 mm     |
| Longueur totale L                | 152 mm    |
| Nombre de dents Z                | 6         |
| Longueur de col L <sub>1</sub>   | 96 mm     |
| Longueur de coupe L <sub>c</sub> | 76 mm     |
| Tolérance                        | H7        |
| Type d'outils                    | HSS       |
| Norme                            | DIN 206 B |

|                                    |                            |
|------------------------------------|----------------------------|
| Angle d'hélice                     | 7-8 degré                  |
| Utilisation avec le type d'alésage | Pour les trous débouchants |
| Bague de couleur                   | Sans                       |
| Type de produit                    | Embouts Philips            |

### Données utilisateur

|                               | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|-------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu (à copeaux courts)        | adaptée             |                |          |
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             |                |          |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             |                |          |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup> | moyennement adaptée |                |          |
| Huile                         | adaptée             |                |          |
| à sec                         | moyennement adaptée |                |          |