

**Alésoirs à main H7, Ø nom. DC: 24mm****Données de commande**

N° commande	160150 24
GTIN	4045197937353
Classe d'article	120

**Description****Exécution:**

Avec **hélice à gauche** 7 – 8° et entrée longue sur 1/5 de la longueur de coupe. Nombre de dents pair avec pas différentiel pour un alésage rond et exempt de facettes. Le listel rode l'alésage et guide l'alésoir.

**Utilisation:**

Pour trous débouchants (pas pour les trous borgnes). Convient également pour l'alésage avec coupe interrompue.

**Remarque(s):**

Les alésoirs à main **rectifiés pour ajustement suivant vos indications** peuvent être commandés sous le code art. **160200**.

Tourne-à-gauche adaptés, voir 148350; 148200; 148410 et rallonges 149400.

**Description technique**

Longueur de coupe $L_c$	115 mm
Carré corps □	20 mm
Ø nom. $D_c$	24 mm
Longueur totale L	231 mm
Nombre de dents Z	8
Longueur de col $L_1$	140 mm
Tolérance	H7
Type d'outils	HSS
Norme	DIN 206 B

Angle d'hélice	7-8 degré
Utilisation avec le type d'alésage	Pour les trous débouchants
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Embouts Philips

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	adaptée		
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée		
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée		
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée		
Huile	adaptée		
à sec	moyennement adaptée		