Garant

Plaquette de tournage DNMG 110404, pour semi-finition



Données de commande

N° commande	250752 HB7410-1
GTIN	4045197937711
Classe d'article	21G

Description technique

Rayon d'angle	0,4 mm
Classement finition/ébauche	Ebauche-Finition
Prof. coupe a _p	0,5 - 3 mm
Type d'outils	Carbure
Brise-copeaux	TAM
Avance f	0,1 - 0,3 mm/tr
Nuance	HB7410-1
Application principale	Ti
Vitesse de coupe v _c Application principale	60 - 90 m/min
Condition de coupe	Continue
Code ISO plaquette	DNMG 110404

Fiche technique

Nombre de changements/dents	4
Tolérance	G
Type de produit	Plaquette pour tournage