

**Garant****Lame de scie circulaire, TiAlN, Ø×épais.: 125X2mm**

## Données de commande

N° commande	179915 125X2
GTIN	4045197938091
Classe d'article	17C

## Description

### Exécution:

Lame de scie circulaire carbure monobloc GARANT à largeur de coupe ultra réduite pour un minimum de pertes de matériau. Il est possible d'augmenter la vitesse de coupe de 3 à 4 fois par rapport aux lames en HSS. Colletette renforcée, pour une augmentation nette de la stabilité de l'outil. Pour fond de rainure plan.

### Remarque(s):

Les tolérances du diamètre de lame de scie sont jusqu'à 50 % inférieures aux valeurs admissibles suivant DIN 1837/1838. Forme de dent BW.

## Description technique

Ø	125 mm
Ø alésage	22 mm
Épaisseur de colletette E	2,4 mm
Épaisseur	2 mm
Ø de moyeu	50 mm

Avance $f_z$ dans l'acier $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Profondeur d'entaille max. $a_{e \text{ max}}$	36 mm
Nombre de dents Z	50
Adaptateur correspondant	179902 160
Nombre d'alésages d'entraînement	5
Ø alésage d'entraînement	4,4 mm
Alésage d'entraînement du cercle primitif	43,5 mm
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Arrosage interne	non
Type de produit	Lames de scies circulaires

## Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	800 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	moyennement adaptée	400 m/min	N
Acier $< 500 \text{ N/mm}^2$	adaptée	180 m/min	P
Acier $< 750 \text{ N/mm}^2$	adaptée	130 m/min	P
Acier $< 900 \text{ N/mm}^2$	adaptée	120 m/min	P
Acier $< 1100 \text{ N/mm}^2$	adaptée	85 m/min	P
Acier $< 1400 \text{ N/mm}^2$	moyennement adaptée	35 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	adaptée	90 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	moyennement adaptée	70 m/min	M
CuZn	moyennement adaptée	200 m/min	N
Uni	moyennement adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
Air	moyennement adaptée		

