

**Garant****Lame de scie circulaire, TiAlN, Ø×épais.: 80X2mm****Données de commande**

N° commande	179915 80X2
GTIN	4045197938077
Classe d'article	17C

**Description****Exécution:**

Lame de scie circulaire carbure monobloc GARANT à largeur de coupe ultra réduite pour un minimum de pertes de matériau. Il est possible d'augmenter la vitesse de coupe de 3 à 4 fois par rapport aux lames en HSS. Colletette renforcée, pour une augmentation nette de la stabilité de l'outil. Pour fond de rainure plan.

**Remarque(s):**

Les tolérances du diamètre de lame de scie sont jusqu'à 50 % inférieures aux valeurs admissibles suivant DIN 1837/1838. Forme de dent BW.

**Description technique**

Ø alésage	16 mm
Avance $f_z$ dans l'acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
Ø de moyeu	32 mm
Épaisseur de colletette E	2,4 mm
Épaisseur	2 mm

Ø	80 mm
Profondeur d'entaille max. $a_{e\ max}$	22 mm
Nombre de dents Z	34
Adaptateur correspondant	179907 63; 80; 100
Nombre d'alésages d'entraînement	4
Ø alésage d'entraînement	4,4 mm
Alésage d'entraînement du cercle primitif	25,5 mm
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Arrosage interne	non
Type de produit	Lames de scies circulaires

### Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	800 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	400 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	180 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	130 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	120 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	85 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	70 m/min	M
CuZn	moyennement adaptée	200 m/min	N
Uni	moyennement adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
Air	moyennement adaptée		

